

EX PROVINCIA DI CARBONIA IGLESIAS

Legge Regionale del 28.06.2013, n. 15 “Disposizioni transitorie in materia di riordino delle province”

Legge Regionale del 12.03.2015, n. 7 “Disposizioni urgenti in materia di enti locali e disposizioni varie”

Delibera della Giunta Regionale 14/8 dell’8 aprile 2015

AREA DEI SERVIZI AMBIENTALI

SERVIZIO TUTELA DEL TERRITORIO

ALLEGATO A1 (Determinazione n. 158 del 28.05.2015)

Allegato A1

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL’IMPIANTO

linee di trattamento dei fanghi connessi ad impianti di depurazione delle acque reflue

D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, art. 272 comma 2

Potenzialità impianto	Documenti da allegare
≥ 10.000 AE	a – Nome impianto _____
≥ 10 mc/h	b – Sezioni presenti nella linea fanghi (allegato A1)
	c – Potenzialità impianto ⁽¹⁾
	Biologico _____AE (abitanti equivalenti)
	Chimico – fisico _____portata reflu ingresso (m ³ /h)
	d – Parametri di esercizio (allegato A 2)
	e – Schema a blocchi – linea fanghi

(1) potenzialità massima di progetto in AE e/o mc/h; indicare se l’impianto ha solo trattamento biologico o chimico – fisico o combinazione dei due

Fasi presenti nella linea fanghi

Fase ⁽²⁾	Macchina/linea	Ambiente chiuso/aperto	Sigla eventuale emissione convogliata

EX PROVINCIA DI CARBONIA IGLESIAS

Legge Regionale del 28.06.2013, n. 15 “Disposizioni transitorie in materia di riordino delle province”

Legge Regionale del 12.03.2015, n. 7 “Disposizioni urgenti in materia di enti locali e disposizioni varie”

Delibera della Giunta Regionale 14/8 dell’8 aprile 2015

AREA DEI SERVIZI AMBIENTALI

SERVIZIO TUTELA DEL TERRITORIO

ALLEGATO A1 (Determinazione n. 158 del 28.05.2015)

(2) Elenco non esaustivo delle possibili fase facenti parte delle linee di trattamento fanghi

A. Letti di essiccamento

B. ispessimento

B.1 ispessimento a gravità (statico o meccanizzato)

B.2 ispessimento dinamico

C. stabilizzazione biologica

C.1 aerobica

C.2 anaerobica

D. stabilizzazione chimica

E. disidratazione meccanica

E.1 centrifugazione

E.2 filtropressatura

E.3 nastropressatura

F. trattamento termico

F.1 essiccamento a bassa temperatura

F.2 essiccamento ad alta temperatura

F.3 ossidazione a umido